



Wraptor X9

**TECHNICAL LOGISTIC
SOLUTIONS B.V.**

Kloosterheulweg 10, 5145 NZ
Waalwijk
The Netherlands

T +31 (0) 639282247
E info@tls-bv.nl
I www.tls-bv.nl

UW GEGEVENS

Klantgegevens

Klant	:	Take-aware
Project	:	
Contactpersoon	:	Tjeert Staal
Adres	:	Dublinweg 4
Woonplaats	:	9744 VB Groningen
Tel	:	050-7470003
e-mail	:	tjeert@takeaware.nl

Pallet/product gegevens

Palletmaten (b x l)	:	
Pallet lading	:	
Stabiliteit lading	:	
Lading binnen pallet	:	30mm
Lading buiten pallet	:	30mm
H lading incl. pallet	minimaal	: 300mm
	maximaal	: 2400mm
Gewicht lading	minimaal	:
	maximaal	:

Algemene gegevens

Wikkel cyclus	:	spiraal
Gewenste capaciteit	:	
Haalbare capaciteit	:	55 pallets/uur
Pallet wik. vanaf onderkant pallet	:	gehele pallet wikkelen

Wikkelfolie/topvel gegevens

Wikkelfolie:

Rol breedte	:	500
Maximale folie roldiameter	:	300 mm
Kern	:	76mm(3")
Voorrek capaciteit	:	tot 300% (1 meter wordt 4,0 meter)
Cling	:	in- of outside

Pallettransport

Palletbaan hoogte	:	
Palletbaan breedte	:	
Transport snelheid	:	
Pallet uitgelijnd	:	Gecentreerd of fixatielijnd

MACHINE ALGEMEEN

Beschrijving standaardmachine

De **Wraptor X9** is een volautomatische draaiarm wikkel machine met als eigenschap dat de draaiarm, voorzien van powered prestretch foliewagen rond de pallet draait zonder dat dit van invloed is op de palletbelading.

Standaard uitvoering

- Het hoofdframe, een robuuste kolom verbonden door degelijke constructie opgebouwd uit zwaar vierkant kokerprofiel, geheel gespoten in RAL kleur en ontworpen voor de meest stabiele ophanging van de draaiarm.
- Draaiarm uit gezette plaat voorzien van externe geleiding voor de verticale beweging van de slede waaraan de foliewagen is opgehangen. Deze slede is opgehangen aan een ketting en wordt aangedreven d.m.v. een motor reductor voorzien van frequentie regelaar.
- Foliewagen, met "powered prestretch" besturing door middel van een frequentieregelaar. Het voorrek percentage, van 100 tot 350%, kan worden ingesteld door middel van het verwisselen van een tandwiel set. De folie afgifte snelheid, aangedreven door een elektromotor, wordt traploos geregeld met behulp van een tastrol welke continue de contouren van de pallet aftast;
- Frequentie regelaar op slede aandrijving om de snelheid te variëren in verband met de gewenste wikkel overlap.
- Zware gelagerde draaiarm ophanging welke wordt aangedreven door een frequentie geregelde remmotor en een draaikrans;
- Automatische hoogte aftasting van de palletbelading door middel van een fotocel.

Overige voorzieningen

- Alle motoren aangedreven middels een frequentieregelaar
- Standaard voorzien van 5 wikkelprogramma's waarin alle snelheden, foliespanning, onder en boven wikkelingen op iedere positie op de pallet ingesteld kunnen worden.
- Seal / snij unit Wraptor snij unit, welke middels pneumatische cilinders het einde van de folie perfect afsnijdt en afgeborsteld aan de reeds gewikkelde pallet, de folie wordt afgesneden en vervolgens vast gehouden voor de volgende te wikkelen pallet.
- Touch screen, hiermee kunnen alle parameters, zoals bijvoorbeeld het aantal wikkelingen worden ingesteld en handbedieningsfuncties mee worden uitgevoerd, tevens kunnen de machine status en eventuele foutmeldingen worden afgelezen wat het oplossen van eventuele problemen vergemakkelijkt.
- Metaal hekwerk voorzien van lichtschermen met mute functie welke de in- en uitvoer zijde van de machine bewaken om te voorkomen dat personen zich binnen de wikkelzone kunnen bevinden. Deze lichtschermen, worden gemonteerd op een losstaande UDC zuil zodat eventuele trillingen van het hekwerk hierop niet van invloed zijn.(Optioneel)
- Separaat veiligheidscircuit voorzien van EC gecertificeerd veiligheidsrelais.
- Afgeschermdde kabels en filters, voorzien voor frequentie geregelde motoren.
- Handboek volgens laatste richtlijn.

Technische specificaties Wraptor X9

- Draai arm snelheid : 12 rpm
- Pallet afmetingen : 800 x 1200 en 1200 x 1200
- Pallet hoogte : maximaal 2400 mm (inclusief pallet)
minimaal 100 mm
- Folie specificaties : max. Diameter 260 mm, kern diameter 76 mm,
hoogte 500 mm, folie dikte 12-30 micron.
- Isolatie : besturingskast en bekabeling = IP 55
- Voeding spanning : 400V, 50 Hz 3 fasen nul en aarde
- Opgenomen vermogen : 3,6 kW
- Perslucht druk : 6 Bar droge lucht (alleen met optionele snijunit)
- Gewicht : Ca.900 kg.
- Capaciteit : 35 pallets per uur bij 10 wikkelingen
- Omgevingscondities : Temperatuur: min 5° /max. 40°
- Luchtvochtigheid : (condensvrij): 30-80%

Foliewagen / voorrek systeem (standaard in machine voorzien)

- **Voorrekrollen.**

De voorrekrollen zijn dicht tegen elkaar geplaatst en van horizontale groeven voorzien. Dit om hoogte verlies (500 mm) tijdens het voorrekken te voorkomen.

- **Folie geleide rollen.**

Naast iedere voorrekrol staan 2 geleide rollen deze zorgen voor een zo groot mogelijk raakvlak van de folie op de voorrekrol. Deze geleide rol waarborgt de grip op de folie zodat deze niet over de voorrekrollen slipt. Het ingestelde voorrekpercentage wordt hierdoor verzekerd.

Tevens voorkomen deze rollen het scheuren van de folie tijdens opstart en afremmen van de voorrekrollen.

- **Swingarm / dancierrol**

Tijdens het draaien van de arm om de pallet volgt de swingarm (aangestuurd door de folie) de contouren van de pallet. De terugkoppeling zorgt voor een gelijke foliespanning op ieder punt van de pallet. De trekkracht van deze arm is variabel instelbaar.

- **Voorrek.** Bijvoorbeeld: 300% rek = 1 meter wordt 4 meter

De voorrek op de standaard unit wordt verzorgd door een tandwiel combinatie.

Afhankelijk van de combinatie van tandwielen wordt het voorrek percentage gekozen.

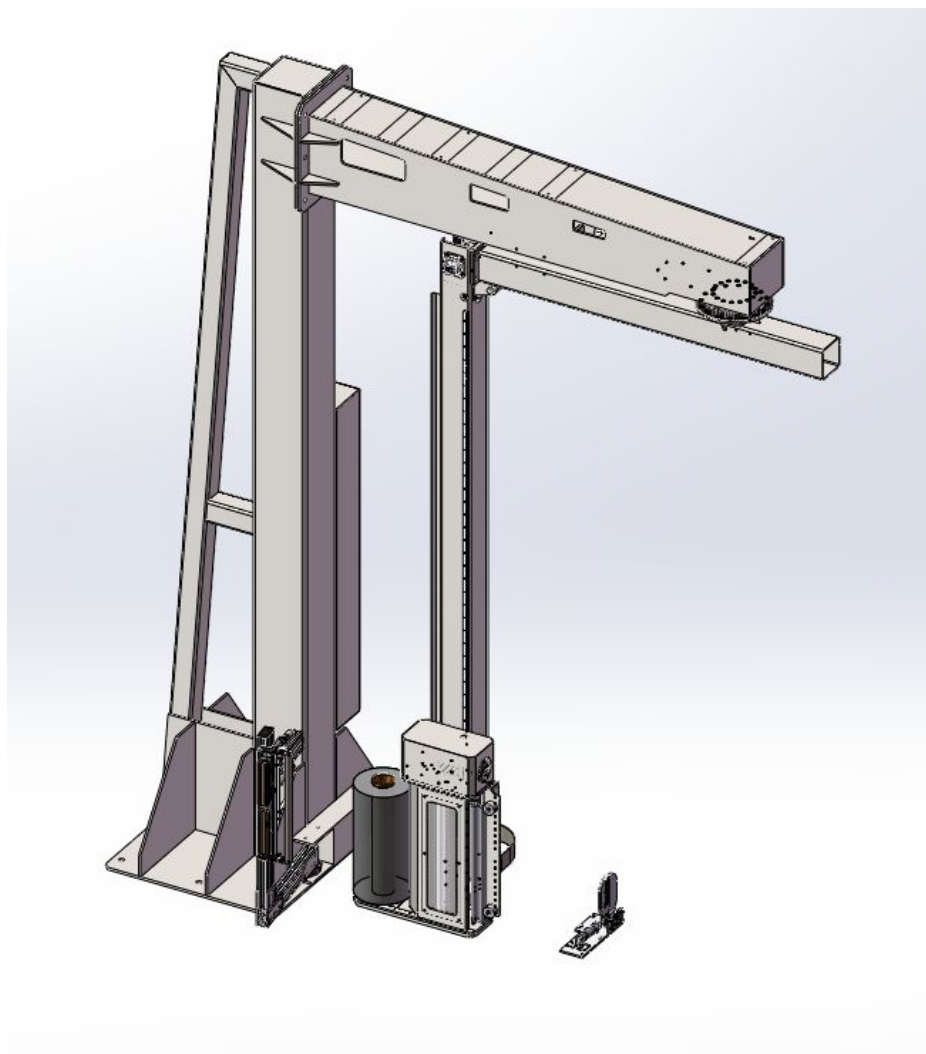
De tweede rek (rek tussen voorrekker en pallet) is variabel instelbaar op ieder punt van de pallet.

Snij- sealunit

De Wraptor snijunit een zeer compacte en robuuste unit.
Deze unit is inzet baar in alle, door TLS geproduceerde, wikkelmachines.

De unit komt niet in aanraking met de palletlading waardoor er een constante seal omgeving wordt gecreëerd.

Tevens kan de warmte van de sealunit geen effect uitoefenen op de palletlading.
Na het snijden wordt de folie tegen de pallet geborsteld



Besturing (standaard in machine voorzien)

Iedere automatische pallet wikkelmachine, draaiarm en draaitafel, is uitgevoerd met dezelfde eenduidige besturing.

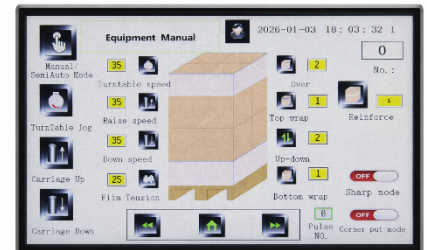
Middels een touch screen wordt de machine ingesteld en worden alle bedrijfs- en storingsmeldingen getoond.

Na de machine ingesteld te hebben wordt de machine bediend middels de aanwezige drukknoppen. Afhankelijk van de stand waarin de machine zich bevindt, zal de juiste te bedienen drukknop oplichten en een knipper signaal afgeven. Dit laatste om het bedieningsgemak te optimaliseren.

WIKKELPROGRAMMA

Alle besturingen zijn voorzien van 5 vrij te programmeren wikkelprogramma's. Hierbij zijn de volgende instellingen mogelijk:

- Aantal onder en boven wikkelingen
- Overlap over de pallet
- Snelheid foliewagen omhoog (traploos instelbaar)
- Snelheid foliewagen omlaag (traploos instelbaar)
- Snelheid draaiarm en voorrek tijdens omhoog
- Snelheid draaiarm en voorrek tijdens boven wikkelingen
- Snelheid draaiarm en voorrek tijdens omlaag
- Snelheid draaiarm en voorrek tijdens onder wikkelingen



Alle in te stellen parameters zijn beveiligd met een minimale en maximale waarde.

BEDRIJFSMELDINGEN

Iedere bedrijfsmelding wordt op het touch-screen gemeld. Bijvoorbeeld:

- Noodstop bediend
- Deur hek geopend
- Lichtscherm onderbroken
- Pallet niet juist gepositioneerd

PASWOORD

Mogelijkheid tot meerdere paswoord niveaus. Speciaal ontworpen voor de verschillende deskundigen binnen uw bedrijf.

Bijvoorbeeld: operator, technische dienst, verpakkingsdeskundige

5. INSTALLATIE VOORWAARDEN

5.1 Wacht uren

In alle gevallen worden de kosten van montage, inbedrijfsname en opstarten zowel op vaste prijsbasis als op regiebasis, verhoogd met de wacht uren van onze technische mensen indien de redenen die daartoe geleid hebben niet aan TLS bv te wijten zijn (bv. geen heftruck, geen test producten, geen stroomvoorziening etc.)

Deze uren zullen dan ook separaat op de werk rapporten aangegeven worden en ter goedkeuring aan de klant voorgelegd worden.

5.2 Vereisten

- De aanwezige elektrische spanning is 3 x 400 Volt, 50 Hz + aarde + 0 (andere voltages op aanvraag).
- Elektrische voeding en zo nodig perslucht tot aan de schakelkast door de opdrachtgever te voorzien.
- De vloer waarop de machine wordt geplaatst is verhard en vlak.
- Er mogen zo nodig bewerkingen aan de vloer worden verricht bij plaatsing van de machine. Hierbij moet gedacht worden aan bewerkingen als boren en lassen.
- Alle constructie en andere bouwkundige werkzaamheden te voorzien door de opdrachtgever.
- Er is een heftruck, takels, kraan, etc., beschikbaar voor het lossen van de machine bij aankomst. Het lossen dient onder onze supervisie door u te worden uitgevoerd.
- Toegang tot locatie moet met de transportafmetingen van de machine overeen stemmen.
- Gedurende de installatietijd van de machine is er een heftruck zonder chauffeur beschikbaar.
- De opdrachtgever dient zorg te dragen voor het aanwezig zijn van geschikt verpakkingsmateriaal. TLS bv levert namelijk geen verpakkingsmaterialen en kent daarom (als een van de weinigen) geen enkele verplichting voor het gebruik van welke folie dan ook.
- De opdrachtgever dient zorg te dragen voor relevante testproducten.
- Door de opdrachtgever dient een vaste contactpersoon te worden aangewezen als gesprekspartner bij de installatie en instructie.
- De opdrachtgever zal onze technische mensen in de gelegenheid stellen hun werk op fatsoenlijke en veilige wijze te kunnen volbrengen, zal hen in dit opzicht op de hoogte brengen van de interne veiligheidsvoorschriften en zal hen gedurende de gehele tijd van de installatie toegang verlenen tot de installatieplaats.

6. SERVICE/ONDERHOUD

6.1 Service

Belangrijk is te weten dat TLS bv over een uitgebreide storingsdienst beschikt.

Tevens heeft ons bedrijf een zeer uitgebreid onderdelenmagazijn om in geval van eventuele problemen direct een oplossing te kunnen bieden.

6.2 Onderhoud

TLS biedt u de mogelijkheid tot preventief onderhoud. Met regelmatig onderhoud wordt de levensduur van de machine verlengd. Het onderhoudscontract is in overleg af te sluiten en is mede afhankelijk van de gebruiksfrequentie.



7. TOEGEPASTE COMPONENTEN (standaard)

Elektromotor/reductor	SEW
Elektromotor voorzien van rem	SEW
Pneumatiek	FESTO
PLC	Siemens KTP 1200
Operator panel	Siemens KTP 700
Besturingskast	RITTAL incl. licht
Frequentieregelaar	Danfoss FC 51
Drukknoppen en schakelaars	KM
Fotocel	Panasonic
In- uitloop beveiliging	Pepperl+Fuchs
Aansluitklemmen	Phoenix
Veiligheidsrelais	PILZ
Thermisch blok	KM
Motor relais	KM/Phoenix

